

OCEĽOVÝ SYSTÉM SENATOR- OPIS MONTÁŽE POSUVNÝCH DVERÍ

I. OPIS SYSTÉMU

Posuvné dvere s použitím oceľových rámov môžu byť vyhotovené z týchto typov zvislých rámov: **Klasik, Úzky**.

Oceľový systém pozostáva z týchto častí:

- horná koľajnica
- dolná koľajnica
- rám zvislý do výplní 4 mm alebo 10 mm
- rám vodorovný do výplní 4 mm alebo 10 mm
- koliesko horné (2 ks)
- koliesko dolné (2 ks)

Ostatné:

- dierovač
- lišta rozdeľovacia 10 mm
- vymedzovacie tesnenie
- zámok, stoper (pozicionér), štetina

Tento systém umožňuje použitie výplne dverí len v hrúbke 4 mm alebo 10 mm.

*Poznámka: S prihliadaním na nerovnosti stien, podláh a stropov, meranie otvoru, kde majú posuvné dvere stáť, vykonávame na viacerých miestach vo vodorovnom aj zvislom smere. V prípade nerovnosti väčšej ako 20 mm je potrebné vyrovnať túto nerovnosť (napríklad dtd doskou). Na výpočet rozmeru dverí berieme do úvahy v prípade výšky **najmenší** nameraný rozmer, ale v šírke zase **najväčší**.

II. VÝPOČET ROZMERU DVERÍ

Výška dverí sa vypočítava z najnižšej nameranej miery. Pri oboch typoch rámu sa odpočítava miera 45 mm z celkového priestoru. Po odpočítaní 45 mm z celkového priestoru dostávame výšku dverí (výšku zvislého rámu). Do úvahy pri výpočte šírky jednotlivých dverí sa musia zobrať prekrytia dverí (ideálne rám za rám). Na základe uvedených mier prekrytia si vypočítame šírky jednotlivých dverí:

| Typ zvislého rámu | šírka jedného prekrytia |
|-------------------|-------------------------|
| Úzky | 20 mm |
| Klasik | 25 mm |

III. OPIS SKLADANIA JEDNÉHO KRÍDLA DVERÍ S VÝPLŇOU HRÚBKY 4 MM

1. Vyrežeme zrkadlovú (sklo) výplň na rozmer. Rozmer vypočítame tak, že z výšky dverí odrátame **4 mm** a zo šírky dverí tiež **4 mm**.
2. Narežeme zvislé rámy (2 ks) na rozmer výšky dverí.
3. Za pomoci dierkovača do ocelového systému urobíme na oboch koncoch zvislých rámov pozdĺžne otvory na pripevnenie horného a dolného kolieska.
4. Za pomoci gumového kladiva nabíjame zvislé rámy na zrkadlovú (sklo) výplň.
5. Po zmeraní vzdialenosti medzi zvislými rámami odrežeme 2 ks vodorovného rámu s daným rozmerom.
6. Za pomoci dierkovača- po prestavení noža do druhej polohy, urobíme otvory na oboch koncoch vodorovných rámov na pripevnenie horného a dolného kolieska.
7. Za pomoci gumového kladiva nabíjame vodorovné rámy na zrkadlovú (sklo) výplň.
8. Montáž horného a dolného kolieska upevníme do urobených otvorov v zvislých a vodorovných rámoch. Začíname tak, že zasunieme bočný háčik kolieska do otvoru vo zvislom ráme a následne dva háčiky kolieska do otvorov vo vodorovnom ráme.
9. Po namontovaní horného a dolného kolieska ich zaistíme v zvislých rámoch jazýčkami, aby celá konštrukcia dverí bola pevná.

IV. OPIS SKLADANIA JEDNÉHO KRÍDLA DVERÍ S VÝPLŇOU HRÚBKY 10 MM

Pri skladaní dverí s výplňou 10 mm postupujeme identicky ako v prípade skladania dverí so 4 mm výplňou. Použijeme však zvislé a vodorovné rámy na 10 mm výplň.

Výplne posuvných dverí môžu byť buď sklenené, drevotriekové alebo kombinácia oboch. Pri delených posuvných dverách musíme použiť lištu rozdeľovaciu. Mieru lišty rozdeľovacej musíme odrátať z výplni posuvných dverí a to **2 mm**.

V. OPIS OSADENIA (MONTÁŽE) DVERÍ DO OTVORU

Namontujeme hornú koľajnicu na potrebné miesto, použijeme drevené podložky ako podklad pri rezaní (zabráňime deformácii koľajnice počas rezania). Namontovanie koľajnice závisí od vypočítania koľajnice – tomu prispôbime potrebné skrutky vo vzdialenosti 10 cm od koncov koľaje a tiež pozdĺž koľaje v cca 50 cm rozstupoch striedavo v jednej a druhej drážke.

Dolnú koľajnicu odrežeme na potrebnú dĺžku a položíme na podložku v mieste, kde bude montovaná. Zasunieme jednu dvere do zadnej drážky hornej koľajnice nahnutím do strany pod 60-stupňovým uhlom od vodorovného rámu, a súčasne nasunieme dvere do spodnej koľajnice.

Skontrolujeme, či plastové výčnelky dolného kolieska sú nasmerované do drážky koľajnice a dotlačiť dvere v smere do dolnej koľajnice tak, aby tam zapadli(nie násilím).

*poznámka: tento úkon vykonávame „s citom“, aby sme predišli vylomeniu týchto výčnelkov na dolnom koliesku. Postavíme dvere do zvislej polohy posúvaním dolnej koľajnice dopredu

alebo dozadu. Po nájdení správnej polohy upevníme dolnú koľajnicu: vyvrtáme otvory v strede (os) koľajnice a pripevníme ju. Dolnú koľajnicu môžeme upevniť aj za pomoci obojstrannej pásky. Naložíme zvyšné dvere na koľajnicu.

VI. REGULOVANIE POSUVNÝCH DVERÍ A DOKONČOVACIE PRÁCE

Naklonenie dverí v smere posúvania (aby sme dosiahli dôkladné priliehanie dverí k stene otvoru) vykonávame dokrútením alebo vykrútením regulačnej skrutky dolného kolieska. Počas tohto úkonu dbáme nato, aby nám nevyskočili plastové výčnelky dolného kolieska z koľajnice. Váha dverí počas regulácie má odľahčiť koliesko tak, aby celá váha dverí nebola na koliesku. Prístup k regulačnej skrutke je možný zo zadnej strany dverí.

Z estetického hľadiska je najvýhodnejšie nechať spustené dvere čo najnižšie, to znamená, že medzeru medzi dverami a dolnou koľajnicou necháme čo najmenšiu. Po vyregulovaní dverí odstránime fóliu zo všetkých častí a nalepíme štetiny.

Oboznámime zákazníka s používaním a údržbou celého mechanizmu.